



АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ
«СЕВЕРНОЕ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОЕ
ПРЕДПРИЯТИЕ»

АО «ПО «Севмаш», Архангельское шоссе, д. 58, г. Северодвинск, Архангельская обл., 164500; телефон: +7 (818-4) 50-47-17, факс: +7 (818-4) 58-02-19, телекс: 276183 GROM RU, эл. почта: smp@sevmash.ru, для телеграмм: «Гранит», ОКПО 07542856, ОГРН 1082902001401, ИНН/КПП 2902059091/997850001

ОТЗЫВ

На автореферат диссертационной работы Пазиловой Ульяны Анатольевны «ФОРМИРОВАНИЕ СТРУКТУРЫ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ЛИСТОВОГО ПРОКАТА И ОТПУСКЕ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТЫХ ВЫСОКОПРОЧНЫХ СТАЛЕЙ И ВЗАИМОСВЯЗЬ ЕЕ С ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИМИ СВОЙСТВАМИ», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.01 – «Металловедение и термическая обработка металлов и сплавов»

Актуальность работы определена необходимостью совершенствования технологии процессов производства толстолистового проката из высокопрочных сталей для строительства средств добычи и транспортировки полезных ископаемых с месторождений, расположенных в арктических регионах страны с очень низкими климатическими температурами, а также других объектов специальной морской техники.

Работа направлена на создание технологических процессов, обеспечивающих увеличение прочности листового проката на 50-100 МПа без изменения уровня легирования.

Детальное изучение взаимосвязи параметров производства, особенностей структуры и механических свойств позволило автору разработать температурно-деформационные схемы прокатки для опытно-промышленного производства листового проката толщиной до 40 мм с использованием закалки с прокатного нагрева с высоким отпуском. Несмотря на то, что закалка с прокатного нагрева используется достаточно давно при изготовлении листового проката из высокопрочных сталей, получены новые данные о влиянии схем обжатий на структурные изменения готового проката.

Вопросы растрескивания сварных соединений при отпуске представляют особый практический интерес в связи с необходимостью подвергать термообработке некоторые изделия в судостроении.

Предложенные автором в работе методы прогнозирования склонности к охрупчиванию в ЗТВ сварных соединений из высокопрочных сталей при послесварочном отпуске базируются на изучении особенностей изменения структуры в крупнозернистой зоне вблизи линии сплавления. К результатам исследований, обладающим научной новизной, следует отнести: разработку методики, которая последовательно оценивает влияние кинетики фазовых превращений в ЗТВ сварных соединений высокопрочных



Сертифицировано
Русским Регистром

НИЦ «Курчатовский институт» ЦНИИ КМ «Прометей»	
Вх. № 3999	в ДЕЛО
до 11 20 17 г.	№
Осн. 2 л.	подп.
Прил. л.	

ф. 81.02.18

сталей с мартенситно-бейнитной структурой, влияние отпуска при выбранной температуре, в том числе с приложением деформации с низкой скоростью, на склонность к охрупчиванию.

В автореферате материал изложен логично, хорошим литературным языком, сформулированы научная новизна и практическая значимость, отмечен личный вклад автора. Результаты исследований освещены достаточно полно в опубликованных работах, а также прошли серьезную апробацию, в том числе на международных научно-технических конференциях.

В качестве замечаний по автореферату можно отметить отсутствие сравнительных данных по стоимости листового проката, изготавливаемого по новой технологии, а также по влиянию способов сварки на склонность к растрескиванию сварных соединений после отпуска.

В целом диссертационная работа Пазиловой Ульяны Анатольевны полностью удовлетворяет требованиям п. 9 Положения о присуждении ученых степеней, соответствует специальности 05.16.01 – «Металловедение и термическая обработка металлов и сплавов», а автор заслуживает присвоения ученой степени кандидата технических наук.

Главный металлург
АО «ПО «Севмаш»,
кандидат технических наук,
доцент



14.11.17

Кононов
Владимир Александрович

Подпись Кононова Владимира Александровича подтверждаю:
Начальник управления кадров А.Ю.Моногаров

